

H 115 turbo

EUROPA

140 HP a 2000 g/min.

PESI OPERATIVI
da 20.200 a 21.000 kg.



**GRANDE POTENZA ECONOMICA
PER RIDOTTI CONSUMI
ED ELEVATE PRODUTTIVITÀ**

Hydramac

SERIE 90

GRUPO PROPULSOR

Marca Perkins nueva serie tipo.....	1006-61H
Cilindrada.....	6 litros
Cilindros.....	6
Diámetro.....	100 mm
Carrera.....	127 mm
Potencia de regulación	
DIN 6270 B.....	102 Kw (140 hp a 2.000 g/min)
Cupla máxima.....	51,2 Kgm (a 1.600 g/min)
Potencia máxima.....	167 hp a 2.600 g/min
Consumo específico.....	150 g/Hph
Enfriamiento.....	forzado por agua
Capacidad depósito carburante.....	260 litros
Bomba eléctrica para abastecimiento de carburante.	

INSTALACION HIDRAULICA DE DOBLE POTENCIA

Dispositivo Doble Potencia: doble combinación de trabajo.

Bomba doble accionada por pistones axiales caudal variable, circuito con modulador de potencia por sistema doble de utilización y doble etapa de presión.

Caudal máximo:	etapa I	270 l/min
	etapa II	2 x 135 l/min
Presión máxima:	etapa I	300 Kg/cm ³
	etapa II	320 Kg/cm ³
Potencia hidráulica absorbida		110 hp

El aceite hidráulico se filtra a través de 3 sist.:

- en el depósito mediante bujía magnética
- por decantación
- en retorno con un filtro de 10 micrones con capacidad filtrante, caudal nominal 300 l/min.

2 distribuidores de un solo bloque (4+4) con válvulas secundarias directamente abridadas, regulables y sustituibles por separado, ya predispuestas para instalaciones complementarias.

Motores hidráulicos veloces con pistones axiales.

Termostato en el retorno para enfriamiento del aceite hidráulico.

Tubos flexibles con bridas SAE.

Capacidad del depósito de aceite hidráulico 250 Lts

Capacidad total de la instalación hidráulica 350 Lts

Tomas para medir los valores de la presión de los servocomandos y de las dos válvulas de máxima.

CILINDROS HIDRAULICOS

Tipo cilindros	Cant.	diámetro x carrera	
		mm	mm
Levantamiento	2	122	x 1.085
Penetración	1	122	x 1.400
Revés	1	122	x 1.000
Posicionador	1	140	x 760

INSTALACION ELECTRICA

Tensión	24 V
Baterías	2 - 145 Ah
Dispositivo para arranque en frío.	
Dispositivo para detención de motor bajo llave.	

CARRO

Montaje sobre orugas tipo dozer con cadena reforzada.

2 rodillos superiores y 9 rodillos con lubricación permanente

Tensores de oruga con regulación hidráulica.

Guía de oruga.

Dos velocidades de traslación entre ambas direcciones;

velocidad I 2 Km/h

velocidad II 4 Km/h

Inclinación máxima superable 110% limitada por la adherencia del suelo.

Traslación a través de motores hidráulicos veloces a pistones axiales y reductores epicicloidales de tres etapas, con freno mecánico a discos múltiples, acoplamiento y desacoplamiento, insertador en los largueros para una protección total, con comandos en la cabina.

Válvulas de freno sobre asta.

Presión específica	Patines 500	700
a tierra	Kg/cm ³ 0,58	0,45

ROTACION

El movimiento de rotación se activa a través de un motor hidráulico veloz y un reductor epicicloidal con freno de posicionamiento en baño de aceite con comando en la cabina.

Corona de giro con dentadura interna Z = 97

Velocidad de rotación de 7 a 14 g/min

FRENOS SOBRE TRASLACION Y ROTACION

Frenos a disco múltiples en baño de aceite, montados sobre el árbol de salida del motor hidráulico. Accionados mecánicamente con resortes, pueden insertarse y sacarse mediante comando hidráulico puesto en cabina.

PUESTO DE COMANDO

Cabina cuyas dimensiones se ajustan a las normas europeas vigentes, montada sobre soportes elásticos con vidrio delantero que se puede correr por completo para arriba y vuelve a entrar en el techo de la misma. Ventanilla en el techo.

Comandos posicionados según normas SAE, compensados hidráulicamente con bomba de alimentación.

Instalación de calefacción y ventilación.

Instrumentación compuesta de:

Conmutador eléctrico - Pulsante arrancador térmico - Manómetro presión aceite motor - Termómetro temperatura agua motor Contador de horas - Interruptor limpiaparabrisas - Conmutador faros - Comandos freno - Estacionamiento rotaciones y traslaciones - Bocina - Indicador visible nivel de carburante - Cerradura de la cabina con llave.

Luces indicadoras para:

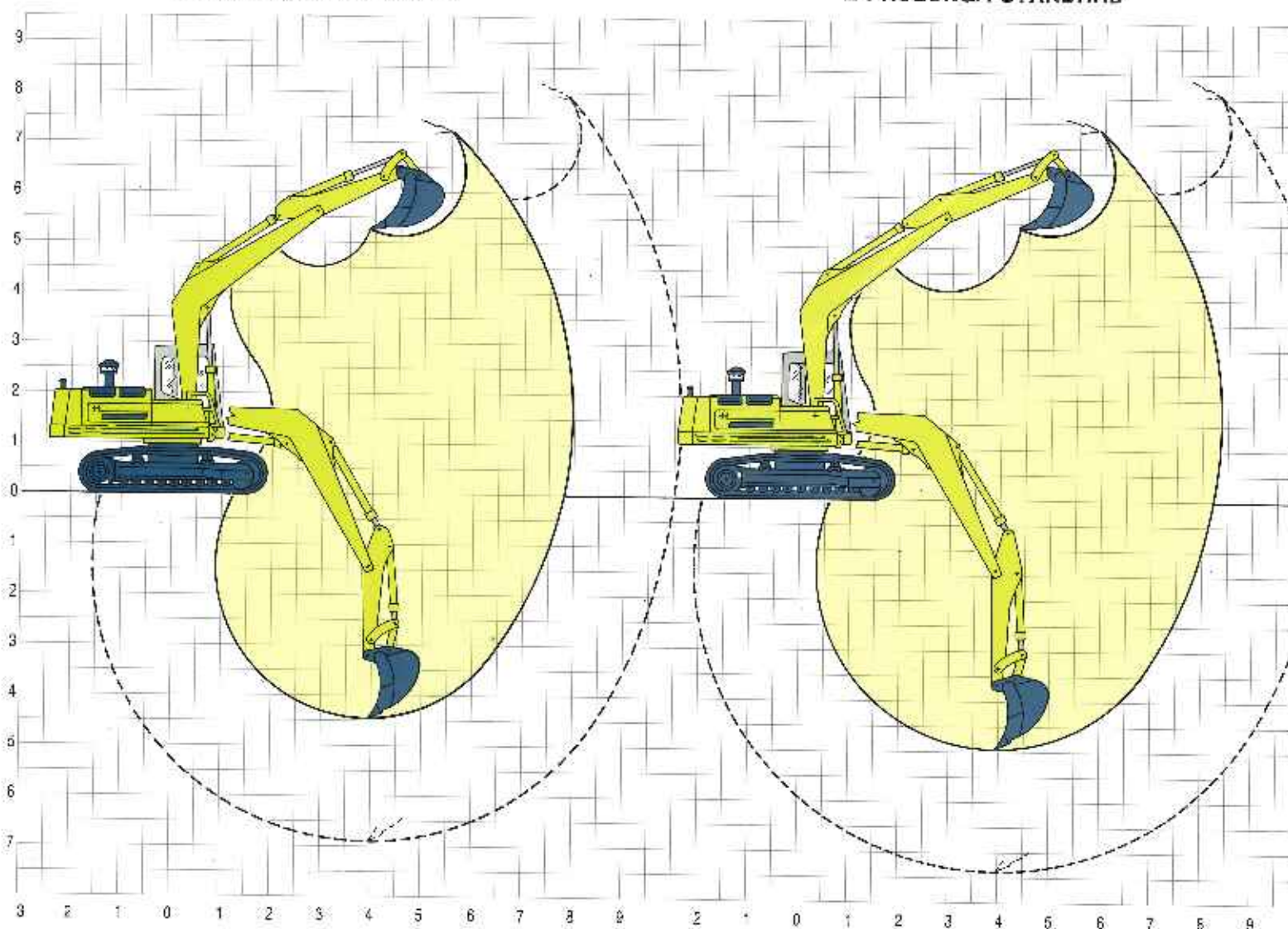
Frenos estacionamiento. Presión insuficiente aceite motor. Funcionamiento anormal recarga de batería - Luces - Ventilación.

MAQUINA INSONORIZADA (CON AISLAMIENTO ACUSTICO)

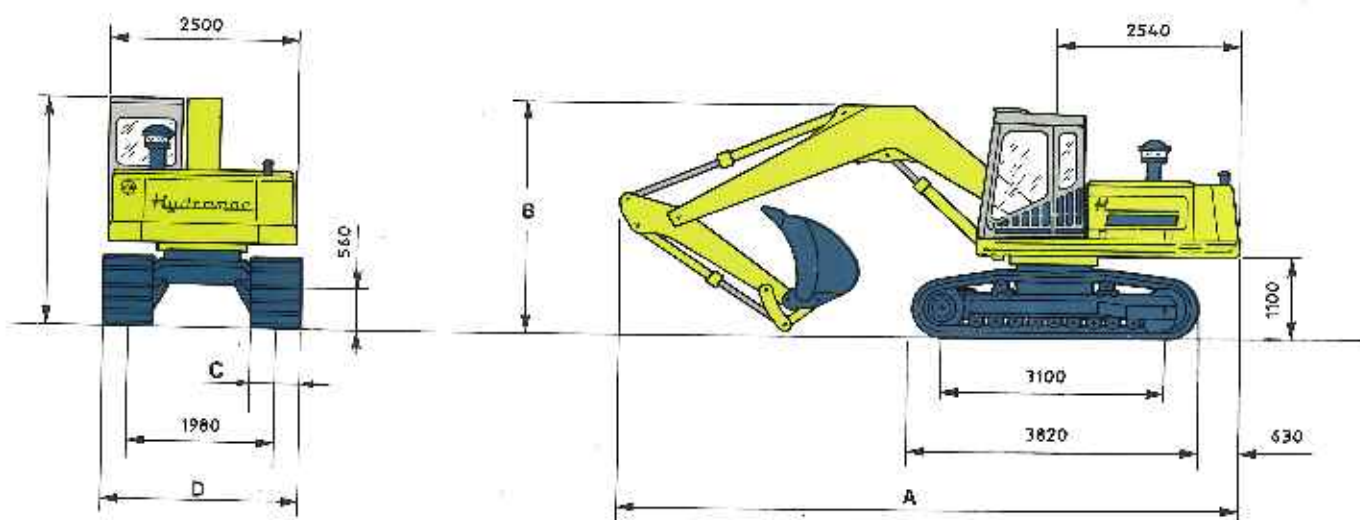
CERTIFICACION POR NORMA CEE -
DIRECTIVA 86/662

**T.N. 1 - SCAVO ROVESCIO CON AVAMBRACCIO N.1
E PROLUNGA STANDARD**

**T.N. 2 - SCAVO ROVESCIO CON AVAMBRACCIO N. 2
E PROLUNGA STANDARD**



Massima forza di penetrazione kg. 12.000
Massima forza di rovescio kg. 14.500

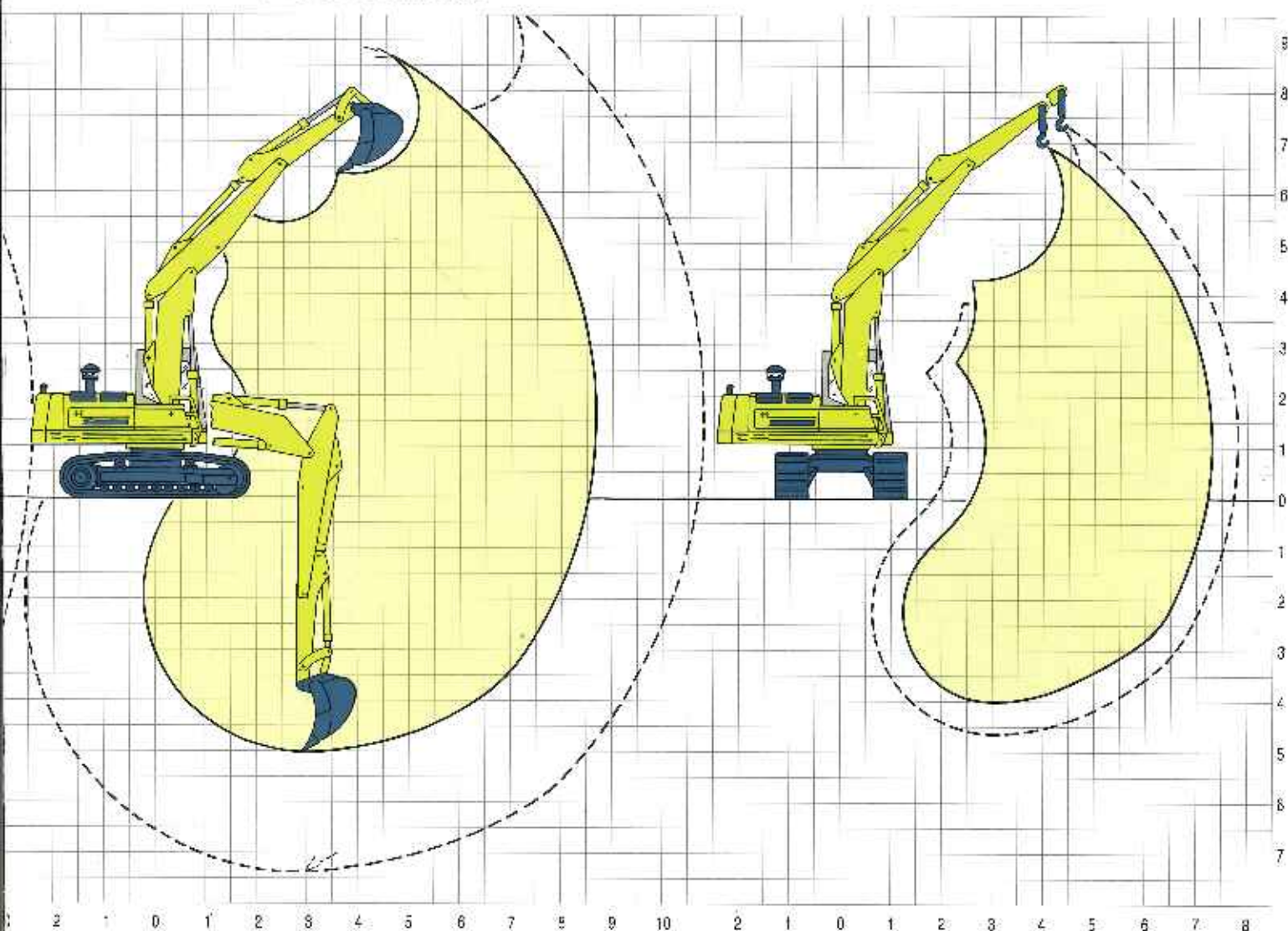


BASE	mm	mm
C	500	700
D	2.480	2.680

VERSIONE	A mm	B mm	Peso con attrezzatura rovescio - Kg
Monoblocco TN1	8.360	2.900	20.200
Monoblocco TN2	8.310	2.800	20.400
Triplice articolazione	9.100	2.900	21.000

**T.A. - SCAVO ROVESCIO CON TRIPLICE ARTICOLAZIONE
E PROLUNGA STANDARD**

SOLLEVAMENTI CON TRIPLICE ARTICOLAZIONE



VERSIONE T.N.1

METRI	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
sui 360°	—	6,6	5,6	4,5	4,2	3,6	3,3	3	—	—
± 60° longit.	—	8,3	7,8	6,3	5,7	5	4,6	4,2	—	—

Portate (t)

VERSIONE T.N.2

METRI	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
sui 360°	—	6,6	5,6	4,5	4	3,3	3	2,75	2,6	—
± 60° longit.	—	8,2	7,6	6,1	5,5	4,6	4,4	3,9	3	—

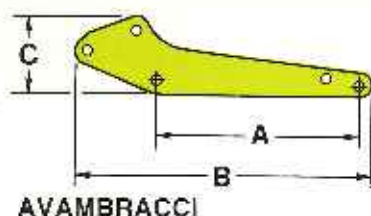
Portate (t)

VERSIONE T.A.

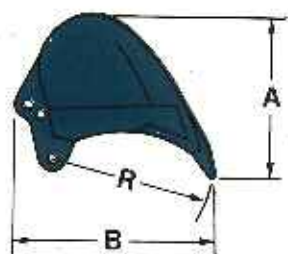
METRI		3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
sui 360°	AV 1	7,2	6,6	5,5	4,4	4	3,6	3,3	3	2,75	2,4
	AV 2	—	6,3	5,3	4,2	3,9	3,4	3,1	2,9	2,6	2,1
± 60° longit.	AV 1	8,1	8	7,5	6	5,3	4,4	4,2	3,8	2,9	2,6
	AV 2	—	7,9	7,4	5,9	5,1	4,2	3,8	3,6	2,7	2,1

Portate (t)

I carichi utili di sollevamento sono ottenuti al 75% della stabilità ed all'87% della forza di sollevamento secondo le norme «POWER CRANE AND SHOVEL ASSOCIATION».



VERSIONE	A mm	B mm	C mm	Larghezza mm	Peso kg
AV 1	1.800	2.730	600	250	600
AV 2	2.270	3.200	600	250	675



BENNE ROVESCIO

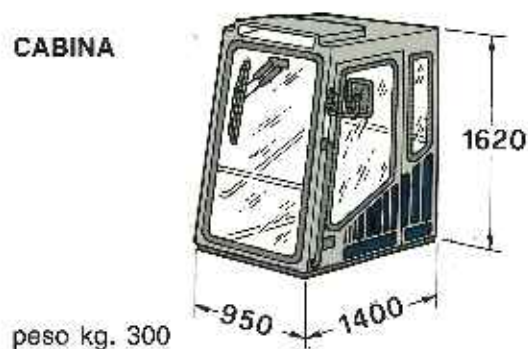
CAPACITÀ SAE LT	A mm	B mm	R mm	Larghezza mm	Peso kg
300	1.100	1.430	1.220	540	420
400	1.100	1.430	1.220	610	570
500	1.100	1.430	1.220	910	600
600	1.100	1.580	1.290	780	650
800	1.100	1.580	1.290	1.030	670
1.000	1.100	1.580	1.290	1.230	750
1.200*	1.180	1.625	1.350	1.230	780

* solo per versioni tipo N

**ATTREZZATURE DISPONIBILI
A RICHIESTA:**

**Benne trapezoidali - Benne mordenti - Benne pulizia fossi - Benne a polli-
po - Dente scarificatore - Demolitori idraulici.**

CABINA



peso kg. 300

PROLUNGHE



* tipo standard

Lunghezza 685-1275

codice A102-1047

Lunghezza mm 1775-2365

codice * A102-1048

Lunghezza mm 3410-4000

codice A102-1049





ILME spa

ILME s.p.a.

Strada Cebrosa, 19 - 10036 SETTIMO T.S.E (TO) Italy
Tel. (011) 312.66.03 - (10 linee r.a.)
Fax (011) 898.25.00 - Telex 225.062



HYDROMAC
MAQUINAS S.A.

REPRESENTANTE ESCLUSIVO

Reconquista 379 7^o p. of. 709 (1389) Cap. Fed.
Tel. 322-1890 748-2395
393-9034
Fax: 322-1890